

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 1446

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO: ELEMENTI DA PONTE

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,
fabbricati da:

SIGMA C S.r.l.
Piazza Pontelandolfo, 27
36100 Vicenza (VI)
Tel.: 0776 951415 Fax: 0776 951214
e-mail: ausonia@sigmac.it

nello stabilimento di produzione:

Via Taverna Cinquanta, snc
03040 Ausonia (FR)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 15050:2007+A1:2012

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.

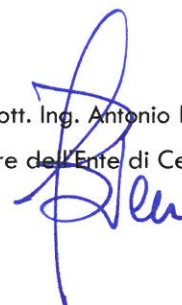
Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 23.03.2021 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione
23.03.2021

Emissione Corrente
04.06.2025

Revisione
02

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 1446

EN 15050

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
TRAVE VH	3	Inferiore da 75 o 140 cm Superiore Min: 140 cm Max: 268 cm Passo: -	Superiore Min: 80 cm Max: 210 cm Passo: -	Min: 10 m Max: 40 m Passo: -	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TRAVE UH	3	Min: 130 cm Max: 250 cm Passo: -	Min: 40 cm Max: 170 cm Passo: -	Min: 6 m Max: 40 m Passo: -	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TRAVE TTH	3	Min: 40 cm Max: 120 cm Passo: -	Min: 60 cm Max: 200 cm Passo: -	Min: 6 m Max: 22 m Passo: -	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TRAVE H	3	Min: 40 cm Max: 120 cm Passo: -	Min: 30 cm Max: 70 cm Passo: -	Min: 5 m Max: 18 m Passo: -	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
COPPELLE TRALICCIATE IN C.A.	3	Min: 4 cm Max: 7 cm Passo: -	Min: 40 cm Max: 250 cm Passo: -	Min: 40 cm Max: 250 cm Passo: -	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	

Prima Emissione
23.03.2021

Emissione Corrente
04.06.2025

Revisione
02

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 1446

EN 15050

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
VELETTE IN C.A.	3	Min: 4 cm Max: 12 cm Passo: -	Min: 40 cm Max: 150 cm Passo: -	Min: 40 cm Max: 250 cm Passo: -	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	
TRAVE RH	3	Min: 70 cm Max: 120 cm Passo: -	Min: 65 cm Max: 80 cm Passo: -	Min: 10 m Max: 40 m Passo: -	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	

Prima Emissione
23.03.2021

Emissione Corrente
04.06.2025

Revisione
02

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione